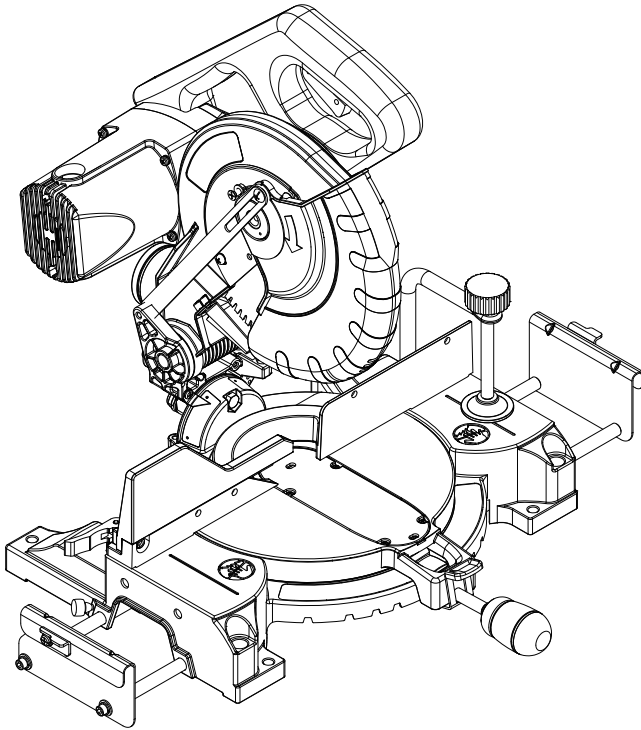


REXON®

10 IN. (255 MM) 벨트타입 각도절단기 MS10W2

GB

KR



수입원 : 거성상역
주소 : 경기도 하남시 하남대로 929번길 15
(풍산동 383-1)
전화번호 : (02)2249-1656

INSTRUCTION MANUAL

CONTENTS

GB

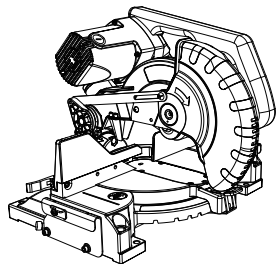
P 1 - 25

KR

P 1 - 25

CARTON CONTENTS

박스 내용물



Miter Saw 각도절단기



Dust bag
먼지 주머니



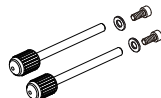
Miter handle
마이터 핸들



Hold-down clamp
assembly
누름 클램프



Blade wrench
톱날 렌치



Rear support rod
assembly
넘어짐 방지 받침대

Specifications

Miter angle range0° ~ 47° left
0° ~ 45° right

사 양

경사각도 범위0° ~ 47° (좌)
0° ~ 45° (우)

INSTALLING THE REAR SUPPORT RODS (FIG. 29)

1. Put the rear support rod (1) against the hole (2) located at the rear of the base as shown in Fig. 29.
2. Tighten the rear support rod (1) by threading the bolt (3) through the washer (4), the hole (2) and into the rear support rod (1).
3. Tighten the bolt (3) with a 4 mm hex wrench.
4. Repeat above steps for installing the other rear support rod.

넘어짐 방지 받침대 조립 (그림 29)

1. 그림 29와 같이 넘어짐 방지 받침대(1)를 후면에 있는 구멍(2)에 끼우십시오.
2. 볼트(3)에 와셔(4)를 채우고 구멍(2)를 통해 넘어짐 방지 받침대(1)에 끼워서 조여주십시오.
3. 4mm육각렌치로 볼트(3)을 조여주십시오.
4. 다른 쪽에 넘어짐 방지 받침대를 설치하려면 위 단계를 반복하십시오.

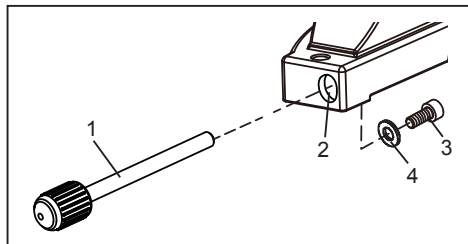


FIG. 29

General Safety Rules

WARNING ! When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury.



Read all these instructions before attempting to operate your product. Save these instructions for future reference.

- 1. Keep work area clear.** Cluttered areas and benches invite injuries.
- 2. Consider work area environment.** Do not expose tools to rain. Do not use tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not use tools in the presence of flammable liquids or gases.
- 3. Guard against electric shock.** Avoid body contact with earthed or grounded surfaces.
- 4. Keep other people away.** Do not let others, especially children, not involved in the work touch the tool or the extension lead and keep them away from the work area.
- 5. Store idle tools.** When not in use, tools should be stored in a dry locked-up place, out of reach of children.
- 6. Do not force the tool.** It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
- 7. Use the right tool.** Do not force small tools to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example do not use circular saws to cut tree limbs or logs.
- 8. Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Non-skid footwear is recommended when working outdoors. Wear protective hair covering to contain long hair.
- 9. Use protective equipment.** Use safety glasses. Use face or dust mask if cutting operations create dust.

일반안전규칙

경고! 전동 공구를 사용할 경우, 화재, 감전 및 부상의 위험을 줄이기 위해 항상 기본 안전 수칙을 준수해야 합니다.



제품을 사용하기전에 이 매뉴얼을 모두 읽으십시오. 나중에 참조할 수 있도록 이 매뉴얼을 보관하십시오.

- 1. 작업 공간을 깨끗하게 유지하십시오.** 어수선한 곳과 진열대는 부상을 초래합니다.
- 2. 작업 공간 환경을 고려하십시오.** 기계를 비에 노출시키지 마십시오. 습기가 있거나 젖은 곳에서는 기계를 사용하지 마십시오. 작업 공간을 밝게 유지하십시오. 인화성 액체 또는 가스가 있는 곳에서 기계를 사용하지 마십시오.
- 3. 감전 방지** 접지된 표면과 신체 접촉을 피하십시오.
- 4. 작업자외, 다른 사람들을 기계에서 멀리 떨어지게 하십시오.** 작업에 관여하지 않은 다른 사람, 특히 어린이가 기계나 전원 등 기계에 연관된 부품에 손을 대지 않도록 하고 작업 공간에서 멀리 떨어지게 하십시오.
- 5. 사용하지 않는 부품을 따로 보관하십시오.** 기계를 사용하지 않을 때는 도구를 어린이의 손이 닿지 않는 건조하고 안전한 곳에 보관해야 합니다.
- 6. 부품을 억지로 조립하지 마십시오.** 그것이 의도했던 속도로 더 잘하고 안전하게 작업할 수 있게 할 것입니다.
- 7. 작업 상황에 맞는 기계를 사용 하십시오.** 작은 기계로 강력한 힘을 요하는 작업을 하도록 강요하지 마십시오. 용도에 맞지 않는 공구를 사용하지 마십시오. 예를 들어 나뭇가지나 통나무를 자르기 위해 고속절단기를 사용하지 마십시오.
- 8. 올바른 복장차림** 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 움직이는 부분에 걸릴 수 있습니다. 실외에서 작업할 때에는 미끄럼 방지 신발을 착용하는 것이 좋습니다. 긴머리일 경우 잘 감싸서 보호하십시오.
- 9. 보호 장비를 사용하십시오.** 보호 안경을 착용하십시오. 절단 작업으로 먼지가 발생할 경우 방진 마스크를 사용하십시오.

10. **Connect dust extraction equipment.** If devices are provided for the connection of dust extraction and collecting equipment, ensure these are connected and properly used.
11. **Do not abuse the cable.** Never pull the cable to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edge.
12. **Secure work.** Where possible use clamps or a vise to hold the work. It's safer than using your hand.
13. **Don't overreach.** Keep proper footing and balance at all time.
14. **Maintain tools with care.** Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and if damaged have them repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
15. **Disconnect tools.** When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters, disconnect tools from the power supply.
16. **Remove adjusting keys and wrenches.** Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
17. **Avoid unintentional starting.** Ensure switch is in "off" position when plugging in.
18. **Use outdoor extension leads.** When the tool is used outdoors, use only extension leads intended for outdoor use and so marked.
19. **Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense and do not operate the tool when you are tired.
20. **Check damaged parts.** Before further use of the tool, it should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check the alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation.
21. **먼지 집진 장비를 연결하십시오.** 분진 추출 및 집진 장비를 연결할 경우 정확히 연결되고 작동하는지 확인하십시오.
22. **전기 코드선을 남용하지 마십시오.** 전기 코드선을 잡아 당기면서 콘센트에서 분리하지 마십시오. 전기 코드선을 열, 기름 및 칼날에 가까이하지 마십시오.
23. **안전한 작업** 가능하면 클램프나 바이스를 사용하여 작업하십시오. 자재를 손으로 잡고 작업하는 것은 위험합니다.
24. **적정 거리를 유지하십시오.** 항상 적절한 평형과 균형을 유지하십시오.
25. **고속절단기를 관리하십시오.** 더 좋고 더 안전한 성능을 위해 절삭 공구를 예리하고 깨끗하게 유지하십시오. 윤활제 및 액세서리 교체 지침을 따르십시오. 정기적으로 전기코드선을 점검하고 손상된 경우 공인 서비스 기관에서 수리해야 합니다. 연장 코드선을 주기적으로 점검하고 손상된 경우 교체하십시오. 핸들은 건조하고 깨끗하게 유지하고 오일과 구리스가 없어야 합니다.
26. **전원을 끄십시오.** 기계를 사용하지 않을 때, 이동하기 전이나 톱날, 비트, 커터와 같은 액세서리를 교체 할 때 전원 공급 장치에서 코드선을 분리하십시오.
27. **조절 키와 렌치를 제거하십시오.** 고속절단기를 사용하기 전에 키와 조절 렌치가 기계에서 제거되었는지 확인하는 습관을 가지십시오.
28. **계획하지 않은 작동을 피하십시오.** 전원연결시 스위치가 "꺼짐" 위치에 있는지 확인하십시오.
29. **실외용 전선릴을 사용하십시오.** 기계를 실외에서 사용할 때에는 옥외용으로 검증된 전선릴만 사용하십시오.
30. **항상 주의하십시오.** 자신의 상태를 확인하고, 피곤할 때에는 기계를 작동하지 마십시오.
31. **손상된 부품을 확인하십시오.** 기계를 사용하기 전에 기계가 올바르게 작동하고 제대로 된 기능을 수행하는지 주의 깊게 점검해야 합니다. 움직이는 부품의 정렬, 움직이는 부품의 조임, 부품의 파손, 장착 및 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 조건을 점검하십시오. 보호장치 또는 기타 손상된 부품은 본 사용 설명서에 별도의 표시가 없는 한 공인된 서비스 센터에서 수리하거나 정품으로 교체해야 합니다. 스위치로 전원을 켜고 끌 수 없는 경우 기계를 사용하지 마십시오.

A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.

21. **WARNING.** The use of any accessory or attachment other than one recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.
22. **Have your tool repaired by a qualified person.** This electric tool complies with the relevant safety rules. Repairs should only be carried out by a qualified person using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.
23. **Through poor conditions of the electrical MAINS,** shortly voltage drops can appear when starting the EQUIPMENT. This can influence other equipment (e.g. blinking of a lamp). If the MAINS-IMPEDANCE $Z_{max} < 0.34 \text{ OHM}$, such disturbances are not expected.
24. **Do not use saw blades manufactured from high speed steel.**
25. **Keep the floor area around the machine level,** well maintained and free of loose material e.g. chips and cutoffs.
26. **Use correctly sharpened saw blades.** Observe the maximum speed marked on the saw blade. Ensure that the machine is always fixed to a bench, whenever possible.

Additional Safety Rules for Miter Saws

1. This saw is designed for using on wood and wood-like products. Never cut metals or masonry products with this tool.
2. Select saw blades in relation to the material to be cut and only use blades that are recommended by the manufacturer. Do not use HSS (High Speed Steel) blades or any other blade that does not conform to EN847-1.

21. **경고.** 본 사용 설명서에서 권장하지 않는 액세서리 또는 다른 장치를 사용하면 부상을 입을 수 있습니다.
22. **수리는 수리전문가에게 맡기십시오.** 이 전동공구는 관련 안전규칙을 준수합니다. 부품은 정품을 사용하여야 하며 전문가만 수리해야 합니다. 그렇지 않을 경우 사용자에게 상당한 위험을 초래할 수 있습니다.
23. **전기 주전원에 여러 개의 기계를 작동하면** 곧 전압 강하가 나타날 수 있습니다. 이는 다른 장비(예: 램프 점멸)에 영향을 미칠 수 있습니다.
MAINS-IMPEDANCE $Z_{max} < 0.34 \text{ OHM}$ 인 경우, 그러한 장애는 예상되지 않습니다.
24. **고속도강으로 제조된 톱날을 사용하지 마십시오.**
25. **기계의 수평을 유지하기 위해** 바닥은 평평해야 하고 헐겁거나 느슨한 부분이 없어야 합니다. (예: 조각 및 전류끊김).
26. **용도에 맞는 톱날을 사용하십시오.** 톱날에 표시된 최대 속도를 준수 하십시오. 가능한 기계가 항상 작업대에 고정되어 있게 하십시오.

마이터 톱에 대한 추가 안전 규칙

1. 이 각도절단기는 나무와 나무재질의 제품에 사용하도록 설계되었습니다. 절대로 이 각도절단기로 금속이나 석조 제품을 자르지 마십시오.
2. 절단할 재질에 맞는 톱날을 선택하고 제조업체가 권장하는 톱날을 사용하십시오. HSS(High Speed Steel) 톱날 또는 EN847-1에 부합하지 않는 톱날을 사용하지 마십시오. 손상되었거나 뒤틀리거나 변형된 톱날은 사용하지 마십시오.

Damaged, warped or deformed blades should not be used.

3. Do not use the saw without the guards in position, in good working order and properly maintained.

WARNING!

- Ensure that the arm is securely fixed when beveling;
- Keep the floor area around the machine level, well maintained and free of loose materials e.g. chips and cut-offs;
- Use correctly sharpened saw blades;
- Observe the maximum speed marked on the saw blade;
- Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area while the machine is running and the cutting head is not in the rest position;
- Ensure that the machine is always fixed to a bench, whenever possible.

4. Replace the table insert when worn.
5. Connect your miter saw to a dust collecting device when sawing.
6. Check the maximum depth of cut.
7. When sawing long workpieces, always use additional supports and clamping devices.
8. The operator must be adequately trained in the operation of miter saws and their components.
9. Wear suitable personal protective equipment when necessary, this could include:
 - hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss;
 - eye protection;
 - respiratory protection to reduce the risk of inhalation of harmful dust;
 - gloves for handling saw blades (saw blades shall be carried in a holder wherever practicable) and rough material.

3. 안전커버가 없는 상태에서는 어떠한 작업도 하지 마십시오.


경고!

- 베벨 각도로 작업 할 때 기계 본체의 헤드가 단단히 고정되었는지 확인하십시오.
- 기계를 사용할 바닥은 항상 수평을 유지해야하고 자재는 정리정돈이 잘 되어있어야 합니다.
- 제대로 연마가 된 톱날만 사용하십시오
- 톱날에 표시된 최대 속도를 준수하십시오.
- 기계가 작동하는 동안 절단물을 제거하거나 작업물 등을 작업 반경안으로 이동시키지 마십시오. 작업이 끝난 후 절단기 헤드는 잠금 상태여야 합니다.
- 가능하면 기계가 항상 작업대에 고정되어 있는지 확인하십시오.

4. 낡은 테이블 인서트는 교체하십시오.
5. 먼지주머니를 장착해서 사용하십시오.
6. 최대 절단 높이를 확인하고 사용하십시오.
7. 긴 공작물을 절단 할 경우 항상 지지대로 받쳐주고 클램프로 고정시켜 작업하십시오.
8. 작업자는 절단기와 그 구성품의 사용법에 대해 충분히 숙지하고 사용하십시오.
9. 필요한 경우 적절한 개인 보호 장비를 아래와 같이 착용하십시오:
 - 청력 상실의 위험을 줄이기 위한 청력 보호대 ;
 - 눈 보호대 ;
 - 유해한 분진의 흡입 위험을 줄이기 위한 호흡기 보호대;
 - 톱날과 거친 재료 사용을 위한 장갑 (톱날은 가능한 홀더에 넣어 운반해야 함)

10. Make sure there is adequate lighting provision for your work area.
11. Never stand on this tool as damage to saw or serious injuries could result.
12. Never use the miter saw near flammable liquids, vapors, or gases.
13. Remove all nails that may be in the workpiece to prevent sparking that could cause a fire.
14. To avoid fire or toxic reaction, never use gasoline, naphtha acetone, lacquer thinner or similar highly volatile solvents to clean the miter saw.
15. Keep the saw with proper footing on a table to decrease noise and vibration.
16. Always use the designated carrying handle for transportation.

SYMBOLS

V	volts	A	amperes
Hz.....	hertz	W.....	watts
min.....	minutes	h	hours
I	ON	O.....	OFF
~	alternating current		
	Class II Construction		
min ⁻¹	revolutions per minute		



Wear safety goggles
Wear ear protection
Wear a breathing mask




Read and understand instruction manual: to reduce the risk of injury, user and all bystanders must read and understand instruction manual before using this product.



Keep hands away from blade: Failure to keep your hands away from the blade will result in serious personal injury.

10. 작업공간의 적당한 밝기를 유지하십시오.
11. 기계 위를 절대 밟지 마십시오.
12. 가연성 액체, 증기 또는 가스 근처에서 기계를 사용하지 마십시오.
13. 작업재의 이물질 등을 제거하고 작업하십시오.
14. 화재나 유독 물질 흡입 방지를 위해 가솔린, 나프타 아세톤, 옷칠 희석제 또는 이와 유사한 휘발성이 큰 용제를 사용하여 기계를 청소하지 마십시오.
15. 소음이나 기계의 흔들림이 없는 곳에서 사용하십시오.
16. 이동할 때는 항상 이동 손잡이를 사용하십시오.

부호

V	볼트	A	암페어
Hz.....	헤르츠	W.....	와트
min.....	분	h	시간
I	켜짐	O.....	꺼짐
~	교류		
	분류 II 구조		
min ⁻¹	분당 회전수		



보호안경 착용
귀 보호장비 착용
마스크 착용



사용설명서를 읽고 사용법을 숙지하십시오: 상해의 위험을 줄이기 위해, 사용자와 주변인은 제품을 사용하기 전에 사용법을 습득한 후 사용하십시오.



톱날 조심: 톱날이 손에 닿으면 심각한 부상을 초래할 수 있으므로 조심하십시오.

ENVIRONMENTAL PROTECTION



Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Do not dispose

of electrical appliances as unsorted municipal waste, use separate collection facilities. Contact your local government for information regarding the collection systems available. If electrical appliances are disposed of in landfills or dumps, hazardous substances can leak into the groundwater and get into the food chain, damaging your health and wellbeing. When replacing old appliances with new once, the retailer is legally obligated to take back your old appliance for disposal at least for free of charge. Disposal of discarded material shall be in accordance with local environmental regulations.

환경보호



폐 전기 제품은 가정 쓰레기와 함께 처리하면 안됩니다. 재활용 센터를 통하여 재활용하십시오. 전기 제품을 분류되지 않은 일반 폐기물로 처리하지 마십시오. 별도의 수거 시설을 사용하십시오. 사용 가능한 수거 시스템에 관한 정보는 지방 정부에 문의하십시오. 전기 제품이 매립식 쓰레기 매립장에 버려지면 유해 물질이 지하수로 누출되어 먹이 사슬로 빠져 건강과 복지에 해를 끼칠 수 있습니다.

Installation

KNOW YOUR MITER SAW (FIG. 1)

1. Switch handle
2. Lower blade guard
3. Hold-down clamp assembly
4. Right extension wing
5. Miter handle
6. Table insert
7. Base
8. Left extension wing
9. Sliding fence
10. Motor
11. Cover plate
12. Belt cover
13. Exhaust port
14. Hold-down latch
15. Bevel locking handle
16. Mounting hole
17. Extension wing locking knob
18. Turntable
19. Miter scale
20. Positive stop locking lever
21. Blade
22. Arbor lock
23. ON/OFF Trigger switch

설치

각도절단기 부분 명칭 (그림. 1)

1. 스위치 핸들
2. 안전커버
3. 작업물 고정 클램프
4. 연결대-오른쪽
5. 베이스 각도핸들
6. 테이블 인서트
7. 베이스
8. 연결대-왼쪽
9. 슬라이드 펜스
10. 모터
11. 톱날 보호덮개
12. 벨트커버
13. 톱밥 배출구
14. 헤드 잠금 걸쇠
15. 베벨각도 고정핸들
16. 연결대 고정 홈
17. 연결대 고정 손잡이
18. 테이블
19. 각도 표시 눈금자
20. 각도 고정 레버
21. 톱날
22. 스핀들 고정핀
23. ON/OFF 스위치

Specifications

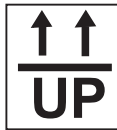
Motor	1550 W, 220 V~, 50/60 Hz, Double Insulation
Blade highest speed	5500 min ⁻¹
Blade	Ø255 mm, Ø25.4 mm Bore
Miter stops	0°, 15°, 22.5°, 31.6°, 45° left & right
Miter angle range	0° ~ 47° left 0° ~ 45° right
Bevel angle range.....	0° ~ 45° left
Net weight	15 kg

Cutting Capacity

Cross cut	64 × 130 mm
Miter cut at 45° L/R	64 × 90 mm
Bevel cut at 45° left	39 × 130 mm
Compound cut at 45°	39 × 90 mm

Assembly

WARNING! For your own safety, never connect the plug to power source outlet until all assembly steps are completed and you have read and understood the safety and operational instructions.



NOTE: Move all parts to the desired work site before assembling them together. Follow the assembly instruction and carefully assemble the tool

with the help of a second person.

TRANSPORTING THE SAW (FIG. 1)

To avoid damage, never carry the miter saw by the switch handle, the cutting arm or the miter handle. ALWAYS use the designated carrying handle.

To lock the cutting head: When transporting or storing the miter saw, the cutting head should always be locked in the down position.

1. Press the cutting head down to its lowest position.
2. Push the hold-down latch (14) into the locking hole.

사 양

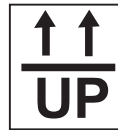
모터	1550 W, 220 V~, 50/60 Hz, 이중절연 스위치
무부하속도	5500 min ⁻¹
톱날외경.....	Ø255 mm, Ø25.4 mm(내경)
고정각도	0°, 15°, 22.5°, 31.6°, 45° (좌/우)
경사각도 범위	0° ~ 47°(좌) 0° ~ 45°(우)
베벨각도 범위.....	0° ~ 45°(좌)
중량	15 kg

절단 깊이

직각.....	64 × 130 mm
경사각도 45° 좌/우	64 × 90 mm
베벨각도 45° 좌.....	39 × 130 mm
컴파운드 45°	39 × 90 mm

조 립

주의! 안전을 위해 모든 조립 단계가 완료되고 안전 및 작동 지침을 읽고 이해할 때까지 전원 콘센트에 플러그를 연결하지 마십시오.



알림: 조립하기 전에 모든 부품을 원하는 작업장으로 옮기십시오. 사용 설명서에 따라서 조력자와 함께 조립하십시오.

각도절단기의 이동 (그림. 1)

손상을 피하기 위해, 절대 이 기계의 스위치핸들, 본체의 헤드 또는 베이스 각도조절 손잡이를 이용해서 이동하지 마십시오. 항상 지정된 이동 손잡이를 사용하십시오.

본체 헤드 잠그기: 각도절단기를 이동해야 할 경우 컷팅 헤드는 항상 아래쪽으로 향한 위치에서 잠겨 있어야 합니다.

1. 커팅 헤드를 가장 낮은 위치로 누릅니다.
2. 헤드 잠금 걸쇠 (14)를 구멍에 밀어 넣으십시오.

CUTTING HEAD (FIG. 2)

컷팅 헤드 (그림. 2)

WARNING! To avoid injury and damage to the saw, transport and store the miter saw with the cutting head locked in the down position. Never use the hold-down latch to hold the cutting head in a down position for cutting operations.

경고! 부상 및 기계의 손상을 방지하려면 컷팅 헤드가 아래쪽으로 고정된 상태에서 각도절단기를 운반하고 보관하십시오. 아래 위치에서 컷팅 작업시 컷팅 헤드를 잡기위해 헤드 잠금 걸쇠를 절대 사용하지 마십시오.

Raising

To unlock the cutting head from the collapsed position:

1. Push down the switch handle (1) slightly.
2. Pull out the hold-down latch (2).
3. Raise the cutting head to the uppermost position.

NOTE: This cutting head is spring loaded.

컷팅 헤드 올리기

접은 위치에서 컷팅 헤드의 잠금을 해제하려면 :

1. 스위치 핸들(1)을 살짝 아래로 내려 주십시오.
2. 헤드 잠금 걸쇠(2)를 당겨서 빼내 주십시오.
3. 컷팅 헤드를 위로 올려 주십시오.

알림: 이 컷팅 헤드는 스프링이 장착되어 있습니다.

Locking

1. Push the switch handle (1) down to its lowest position.
2. Push the hold-down latch (2) into the locking hole to lock the cutting head.

IMPORTANT: Always use the carrying handle when lifting or moving to avoid damage to the machine.

컷팅 헤드 고정

1. 스위치 핸들(1)을 가장 낮은 위치로 내려 주십시오.
2. 헤드 잠금 걸쇠(2)를 잠금 구멍에 밀어 넣어 컷팅 헤드를 잠급니다.

중요: 기계의 손상을 방지하기 위해 들어 올리거나 움직일 때 항상 운반 손잡이를 사용하십시오.

INSTALLING THE MITER HANDLE (FIG. 3)

베이스 각도핸들 설치 (그림. 3)

Thread the miter handle (1) into the hole (2) located at the front of the table.

테이블 앞에 있는 구멍 (2)에 각도핸들 (1)을 끼워 주십시오.

INSTALLING THE DUST BAG (FIG. 4)

먼지 주머니 설치 (그림. 4)

1. Squeeze the metal collar wings (1) at the mouth of the dust bag (2).
2. Clip the dust bag (2) into the exhaust port (3).

1. 먼지 주머니(2)입구에 있는 고리 날개(1)를 짊 눌러 주십시오.
2. 먼지 주머니(2)를 배출구(3)에 끼워 주십시오.

NOTE: To empty the dust bag, squeeze the metal collar wings and remove from exhaust port. Open zipper on underside of bag and empty into waste container. Check frequently and empty bag before it gets full.

알림: 먼지 주머니를 비우려면 고리 날개를 잡고 배출구에서 제거하십시오. 밀면의 지퍼를 열고 분진을 비워주십시오. 주머니에 분진이 가득차기 전에 자주 비워주십시오.

INSTALLING THE HOLD-DOWN CLAMP ASSEMBLY (FIG. 5, 6)

1. Place the hold-down clamp assembly (1) in one of the mounting holes (2) located behind the base.
2. The hold-down clamp assembly (1) can also be placed in one of the mounting holes (3) located at the front of the base. (Fig. 6)
NOTE: Place the workpiece on the table before place the hold-down clamp assembly in the mounting hole located at the front of the base.
3. Rotate the knob (4) on the hold-down clamp assembly (1) until the flange (5) touch the workpiece and then secure the workpiece. (Fig. 5)

REMOVING AND INSTALLING THE TABLE INSERT (FIG. 7)

WARNING !

To avoid injury:

- Always unplug the saw to avoid accidental starting. Remove all small pieces of material from the table cavity before performing any cuts. The table insert may be removed for this purpose, but always reattach the table insert prior to performing a cutting operation.
- Do not start the sliding compound miter saw without checking for interference between the blade and table insert. Damage could result to the blade, table insert or table if blade strike occurs during the cutting operation.

1. To remove, loosen and remove the four screws (1) on the table insert (2) with a Phillips screwdriver and remove the insert.
2. To install, reposition the table insert (2), install the four screws (1) and tighten.

작업물 고정 클램프 설치 (그림. 5, 6)

1. 뒤쪽에 있는 장착 구멍 (2) 중 하나에 고정 클램프 (1) 을 놓습니다.
2. 작업물 고정 클램프 (1) 은 베이스 전면에 있는 장착 구멍 (3) 중 하나에 배치 할 수도 있습니다. (그림. 6)
알림 : 베이스 전면에 있는 장착 구멍에 고정 클램프를 설치하기 전에 테이블 위에 공작물을 놓으십시오.
3. 공작물이 단단히 고정될 수 있도록 클램프 밀면 (5) 이 공작물과 접촉 할 때까지 클램프 (1) 의 핸들 (4) 을 돌려주십시오. (그림. 5)

테이블 인서트 제거 및 설치 (그림. 7)

경고!

부상을 방지하려면

- 실수로 시동이 걸리지 않도록 전원플러그를 분리하십시오. 절단 작업을 하기전 테이블 인서트 부분에 있는 작은 조각이나 이물질을 제거하십시오.
이물질 제거 후 테이블인서트는 항상 원래 상태로 조립해서 사용해야 합니다.
- 톱날과 테이블인서트 사이의 간섭을 점검하지 않고 절단 작업을 하지 마십시오. 절단 작업중 톱날의 파손으로 톱날, 테이블 인서트, 테이블이 손상될 수 있습니다.

1. 제거하려면, 스크루 드라이버로 테이블인서트(2)에 있는 4개의 볼트(1)를 풀어 제거한 다음 이물질을 제거하십시오.
2. 설치하려면, 테이블인서트(2)을 제 위치에 놓고 4개의 볼트(1)를 조여 주십시오.

Setting the Tool

NOTE: This tool is accurately adjusted before shipping from the factory. Check the following accuracy and readjust them if necessary in order to obtain the best results in operation.

WARNING! To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is not connected to the power source outlet.

BEVEL STOP ADJUSTMENTS

NOTE: To ensure accurate cuts, alignment should be checked and adjustments made prior to use.

90° Bevel Adjustment (Fig. 8)

1. Loosen bevel locking handle (1) and tilt the cutting arm completely to the right. Tighten the bevel locking handle (1).
2. Place a combination square on the miter table with the ruler against the table and the heel of the square against the saw blade to see if the blade is 90° to the miter table.
3. If the blade is not 90° square with the miter table, loosen the bevel locking handle(1), tilt the cutting head to the left, loosen the lock nut (2) on the bevel angle adjustment bolt (3) and use a 10 mm wrench to adjust the bevel angle adjustment bolt (3) depth in or out to increase or decrease the bevel angle.
4. Tilt the cutting arm back to the right at 90° (0°) bevel and recheck for alignment.
5. Repeat steps 1 through 4 if further adjustment is needed.
6. Tighten bevel locking handle (1) and lock nut (2) when alignment is achieved.

Bevel Pointer Adjustment (Fig. 9)

1. Loosen the screw (1) on the bevel pointer (2).
2. Adjust bevel pointer (2) to the "0" mark on the bevel scale and retighten the screw (1).

기계조립

알림: 이 각도절단기는 공장에서 점검 후 조립되어 출고됩니다. 필요할 경우 최상의 결과를 얻기 위해 아래의 설명서대로 재조정하여 사용하십시오.

경고! 우발적인 작동으로 부상을 당하지 않으려면 스위치는 OFF 위치에 있고 플러그는 전원 콘센트에 연결되어 있지 않아야 합니다.

베벨 각도 조정

알림: 정확한 절단을 위해 각도를 점검하고 사용 전에 조정해야 합니다.

90° 경사각도 조정 (그림.8)

1. 고정핸들(1)을 풀고 커팅헤드를 완전히 오른쪽으로 기울이십시오. 베벨각도 고정핸들(1)을 조여주십시오.
2. 커팅헤드를 아래로 내린 상태에서 톱날의 각도가 베이스 눈금자의 90°와 일치하는지 직각자로 확인하십시오.
3. 톱날이 각도테이블과 90°가 아닌 경우 베벨각도 잠금 핸들(1)을 풀고 커팅 헤드를 왼쪽으로 기울이고 베벨각도 조절 볼트(3)에서 너트(2)를 풀고 조정하십시오. 베벨각도 조절 볼트(3)는 10mm 렌치를 사용하십시오.
4. 커팅헤드를 90°(0°) 경사에서 오른쪽으로 뒤로 기울여 다시 각도를 확인합니다.
5. 추가 조정이 필요한 경우 1-4 단계를 반복하십시오.
6. 각도 조절이 완료되면 베벨각도 잠금 핸들(1)과 너트(2)를 조여주십시오.

베벨 포인터 조정 (그림. 9)

1. 베벨 포인터(2)의 나사(1)를 풀어주십시오.
2. 베벨 포인터(2)를 베벨 눈금표시의 "0"에 맞추고 나사(1)를 다시 조여주십시오.

45° Bevel Adjustment (Fig. 8)

1. Loosen bevel locking handle (1), tilt the cutting arm to the left and tighten the bevel locking handle (1).
2. Place a combination square on the miter table to see if the blade is 45° to the miter table.
3. If the blade is not at 45° to the miter table, tilt the cutting arm to the right, loosen the lock nut (4) and use a 10 mm wrench to adjust the stop bolt (5) depth in or out to increase or decrease the bevel angle.
4. Tilt the cutting arm to the left to 45° bevel and recheck for alignment.
5. Repeat steps 1 through 4 until the blade is at 45° to the miter table.
6. Tighten bevel locking handle (1) and lock nut (4) when alignment is achieved.

ADJUSTING CUTTING DEPTH (FIG. 10)

NOTE: Before each operation, check to see that the blade does not touch the base or table. If the blade touches, the cutting depth must be adjusted.

1. Loosen the locknut (1) with a 10 mm hex wrench and adjust the bolt (2).
2. Tighten the locknut (1) after the desired cutting depth is adjusted.

ADJUSTING FENCE SQUARENESS (FIG. 11)

1. Loosen the three fence locking bolts (1).
2. Using a square (2), lay the heel of the square against the blade and the ruler against the fence (3). Check to see if the blade is square to the fence.
3. Adjust the fence (3) forward or backward 90° to the blade and tighten the bolts (1).

MITER SCALE (FIG. 12, 13)

The miter saw table has positive stops at the most common angle settings: 0°, 15°, 22.5°, 31.6°, and 45°. These positive stops position the blade at the desired angle quickly and accurately. Follow the process below for the quickest and most accurate adjustments.

45° 베벨각도 조정 (그림.8)

1. 베벨각도 잠금 핸들(1)을 풀고 커팅헤드를 왼쪽으로 기울인 다음 베벨각도 잠금 핸들(1)을 조여주십시오.
2. 각도절단기에 직각자를 놓고 톱날이 각도 테이블과 45°인지 확인하십시오.
3. 톱날이 각도테이블과 45°가 아닌 경우 커팅헤드를 오른쪽으로 기울이고 잠금 너트(4)를 풀고 10mm 렌치를 사용하여 멈춤 볼트(5) 깊이를 늘리거나 줄이십시오. 또는 베벨각도를 줄여주십시오.
4. 커팅헤드를 왼쪽으로 45° 경사로 기울이고 각도를 다시 확인합니다.
5. 톱날이 각도테이블과 45° 각도가 일치 할 때까지 1에서 4 단계를 반복합니다.
6. 각도 조정이 완료되면 베벨 잠금핸들(1)과 잠금너트(4)를 조여줍니다.

절단 깊이 조정 (그림. 10)

알림: 각 작업을 수행하기 전에 톱날이 바닥이나 테이블에 닿지 않는지 확인하십시오. 톱날이 닿으면 절단 깊이를 조정해야 합니다.

1. 10mm 육각 렌치로 잠금 너트(1)를 풀고 볼트(2)를 조정합니다.
2. 원하는 절단 깊이를 조정한 다음 잠금 너트(1)를 조여줍니다.

펜스 각도조정 (그림. 11)

1. 펜스 고정볼트(1) 3개를 풀어주십시오.
2. 톱날을 내린 상태에서 직각자(2)를 사용하여 펜스와(3) 톱날이 직각인지 확인하십시오.
3. 톱날을 90°로 직각을 유지한 후 펜스(3)을 앞뒤로 조정하여 직각을 맞춘 다음 볼트(1)를 조여줍니다.

마이터 각도 (그림. 12, 13)

각도 테이블은 가장 많이 사용하는 각도 0°, 15°, 22.5°, 31.6° 및 45°에서 고정시켜 작업할 수 있습니다. 이 고정 장치는 톱날을 원하는 각도로 신속하고 정확하게 이동할 수 있습니다. 아래 절차에 따라 가장 빠르고 정확한 조정이 가능합니다.

Adjusting miter angles (Fig. 12):

1. Turn the miter handle (1) clockwise to loosen it.
2. Move the table while press down on the positive stop locking lever (2) and hold the miter handle (1) meanwhile to move the table to the desired degree.
3. Release the positive stop locking lever (2) and tighten the miter handle (1).

Miter angle pointer adjustment (Fig. 13):

1. Loosen the screw (1) that holds the pointer (2) with a Phillips screwdriver through the table insert (3).
2. Adjust the pointer (2) to the 0° mark and retighten the screw (1).

EXTENSION WING USE (FIG. 14, 15)

NOTE: In order to avoid injury or damage to the machine, the left/right extension wing should be used to support the workpiece while cutting long pieces.

1. Loosen the knob (1-Fig. 15) then slide the left extension wing (2) to desired position and tighten the knob. (Fig. 14)
2. Repeat the above step to slide out the right extension wing (3).

REPETITIVE CUTTING USING THE STOP PLATE (FIG. 15)

The stop plate is designed for making repetitive cuts of the same length.

NOTE: Use only one stop plate at a time. NEVER use both stop plates.

1. Rotate the stop plate (4) to vertical position.
2. If stop plate (4) will not rotate, loosen the locking screw (5) 1/4 turn using a screwdriver and 10 mm wrench.

마이터 각도 조정 (그림.12):

1. 베이스 각도핸들(1)을 시계 방향으로 살짝 돌려주십시오.
2. 각도 고정 레버(2)를 누른 상태에서 베이스 각도핸들(1)을 잡고 원하는 각도로 테이블을 움직입니다.
3. 각도 고정 레버(2)를 풀고 베이스 각도핸들(1)을 조여주십시오.

마이터 각도 포인터 조정 (그림.13):

1. +드라이버로 테이블 인서트(3)와 포인터(2)에 연결되어 있는 나사(1)를 풀어주십시오.
2. 포인터(2)를 0°로 조절하고 나사(1)를 다시 조여주십시오.

확장 연결대 사용 (그림. 14, 15)

알림: 부상이나 기계 손상을 방지하기 위해 긴 조각을 절단하는 동안 왼쪽/오른쪽 확장 연결대를 사용하여 공작물을 지지해야 합니다.

1. 손잡이(1-그림.15)를 풀고 왼쪽 확장 연결대(2)를 원하는 위치에 놓고 손잡이를 조여 주십시오. (그림.14)
2. 위의 단계를 반복하여 오른쪽 확장 연결대(3)도 조립하십시오.

멈춤 플레이트를 이용한 반복 절단 (그림. 15)

멈춤 플레이트는 동일한 길이의 반복 절단 작업용입니다.

알림: 좌우 멈춤 플레이트중 한쪽만 사용하십시오. 양쪽 멈춤 플레이트를 절대로 사용하지 마십시오.

1. 멈춤 플레이트(4)를 수직 위치로 돌려주십시오.
2. 멈춤 플레이트(4)가 회전하지 않으면 드라이버와 10mm 렌치를 사용하여 잠금 나사(5)를 1/4 정도 풀어주십시오.

Connecting to the Power Supply

Check that the power supply and outlet used is in accordance with your miter saw. Have a look at the rating plate of the motor or the rating on the miter saw. Any changes should always be carried out by a qualified electrician.

WARNING: Avoid contact with the terminals on the plug when installing (removing) the plug to (from) the power supply outlet. Contact will cause a severe electrical shock.

USING AN EXTENSION LEAD

The use of any extension lead will cause some loss of power. To keep this to a minimum and to prevent overheating and motor burn-out, ask advice from a qualified electrician to determine the minimum wire size of the extension lead. If the power cable is broken, repair service is available at your nearest service center.

Mounting the Tool

WARNING! TO AVOID INJURY FROM UNEXPECTED SAW MOVEMENT:

- Disconnect the power cord from the outlet, and lock the cutting head in the lower position using the hold-down latch.
- To avoid back injury, lift the saw by using the designated hand-hold located on the top and rear of the machine. When lifting, bend at your knees, not from your back.
- Never carry the miter saw by the power cord or by the switch handle. Carrying the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.

전원 연결

사용하는 전원 공급 장치와 콘센트가 각도절단기와 일치하는지 확인하십시오. 모터의 사양이나 각도절단기의 정격을 확인하십시오. 각도절단기의 사양 변경은 항상 자격이 있는 전기 기술자가 수행해야 합니다.

경고 : 플러그를 전원 콘센트에 설치 (제거) 할 때 플러그의 단자에 닿지 않도록 하십시오. 접촉을 할 경우 심각한 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.

전기 연결선 사용

전기 연결선을 사용하면 약간의 전력 손실이 발생합니다. 이를 최소로 유지하고 과열 및 모터 단선을 방지하려면 자격이 있는 전기 기술자에게 전기 연결선의 최소 전선 굵기를 문의하십시오. 전원 케이블이 손상된 경우 가까운 서비스 센터에서 수리 서비스를 받은 후 사용하십시오.

도구 장착

경고! 기계의 이동으로 인한 부상 방지:

- 전원 코드를 콘센트에서 분리하고 고정 걸쇠를 이용하여 커팅헤드를 고정하십시오.
- 허리 부상을 방지하려면 지정된 손잡이를 사용하여 절단기를 들어 올립니다. 손잡이는 절단기의 상단과 후면에 있습니다. 허리에 대지 말고 무릎을 굽혀 절단기를 들어 올리십시오.
- 절대로 전원 코드나 스위치 핸들로 각도절단기를 운반하지 마십시오. 전원 코드로 기계를 운반하면 절연 또는 와이어 연결이 손상되어 전기 감전이 발생할 수 있습니다.

- To avoid injury from flying debris, do not allow visitors to stand near the saw during any cutting operation.
- Support the saw on a level work surface.
- Bolt or clamp the saw to its support.

NOTE: We highly recommend that you bolt this miter saw securely to a work bench to gain the maximum stability of your machine. Ensure that the machine is always fixed to a bench whenever possible.

Mounting instructions (Fig. 16)

1. **For stationary use,** place the saw in the desired location, directly on a workbench where there is room for handling and proper support of the workpiece. The base of the saw has four mounting holes. Bolt the base of the miter saw (1) to the workbench(5), using the fastening method as shown in Fig. 16.
NOTE: Mounting hardware is not included with this tool. Bolts, nuts, washers and screws must be purchased separately.
2. **For portable use,** place the saw on a 19.05 mm thick piece of plywood. Bolt the base of the miter saw securely to the plywood using the mounting holes on the base. Use C-clamps to clamp this mounting board to a stable work surface at the worksite.

Operating the Tool

WARNING! Never connect the plug to the power source outlet until all installations and adjustments are completed and you have read and understood the safety and operational instructions.

BASIC MITER SAW OPERATIONS

- It is recommended to use the clamp to hold the work piece firmly. Four holes are provided for the clamp.

- 공작물 파편으로 인한 부상을 방지하려면 절단 작업 중에 방문자가 절단기 근처에 서지 못하게 하십시오.
- 절단기는 수평을 유지하십시오.
- 볼트나 클램프로 절단기를 고정 시키십시오.

알림: 안전한 작업을 위해 각도절단기는 작업 테이블에 고정시키는 것이 좋습니다. 가능하면 자주 기계가 고정되어 있는지 확인하십시오.

작업 지침 (그림. 16)

1. **고정식으로 사용할 경우,** 공간이 넓은 작업 테이블을 사용하십시오. 각도절단기의 베이스에 4개의 장착 구멍이 있습니다. 그림 16과 같이 고정 방법을 사용하여 작업 테이블(5)에 각도절단기(1)의 밑면을 볼트로 고정하십시오.
알림: 이 절단기에는 장착 볼트가 포함되어 있지 않습니다. 볼트, 너트, 와셔는 별도로 구입하십시오.
2. **휴대용으로 사용할 경우,** 19.05 mm 두께의 합판을 사용하십시오. 베이스에 있는 장착 구멍을 사용하여 합판에 각도절단기를 볼트로 고정하십시오. C-클램프를 사용하여 절단기와 합판이 움직이지 않도록 고정하십시오.

기계의 작동

경고! 모든 설치 및 조정이 완료되고 안전 및 작동 지침을 읽고 이해할 때까지 전원 콘센트에 플러그를 연결하지 마십시오.

기본 규칙

- 클램프를 사용하여 공작물을 단단히 고정시키는 것이 좋습니다. 클램프에는 4개의 구멍이 있습니다.

- Always position the workpiece against the fence. Any piece that is bowed or warped and cannot be held flat on the table or against fence may trap the blade and should not be used.

BODY AND HANDS POSITION (FIG. 17)

Never place hands near cutting area. Keep hands outside the "No-Hands Zone" which includes entire table and is labeled by "No Hands" symbols.

WARNING! To avoid injury from materials being thrown, unplug saw to avoid accidental starting, and then remove small materials.

TURNING THE SAW ON (FIG. 18)

Squeeze the trigger switch (1) and the miter saw will be turned on.

NOTE: To make the ON/OFF switch childproof. Insert a padlock (not provided) (2) through the hole (3) in the trigger switch, locking the tool's switch, preventing children and other unqualified users from turning the machine on.

SLIDING FENCE (FIG. 19)

WARNING!

- Extend the fence by sliding it out to the required location or remove the left sliding fence if necessary when making a bevel cut.
- When making a compound cut, the left sliding fence should be removed as long as the bevel angle is 45°.

1. Unlock the fence cam locking lever (1) to loosen the sliding fence (2).
2. Extend the sliding fence (2) by sliding it out. After aligning the fence to the desired bevel cutting angle, lock the fence cam locking lever (1) to secure the position of the sliding fence (2).

NOTE: When transporting the saw, always secure the sliding fence in the collapsed position and lock it.

- 항상 펜스에 공작물을 밀착해서 배치하십시오. 구부러지거나 뒤틀려서 절단기 테이블 위 또는 펜스에 평평하게 놓을 수 없는 부분은 톱날이 정상 작업을 할 수 없으니 사용하지 마십시오.

몸과 손의 위치 (그림. 17)

절단 부위 가까이에 손을 놓지 마십시오. 작업 테이블이나 기계 주위에 "손 조심" 또는 "손 금지구역" 기호로 표시된 바깥에 손을 유지하십시오.

경고! 우발적인 시동으로 공작물의 파손 방지를 위해 톱날을 제거한 후 작은 이물질들을 제거하십시오.

각도절단기 전원 켜기 (그림. 18)

스위치(1)를 당기면 각도절단기 전원이 켜집니다.

알림: ON / OFF 스위치의 작동이 잠겨 있도록 하십시오. 스위치의 구멍(3)을 통해 자물쇠(제공되지 않음)(2)를 끼우고 도구 스위치를 잠그면 어린이 및 다른 사용자가 기계를 켤 수 없습니다.

슬라이딩 보조 펜스 (그림. 19)

경고!

- 필요할 경우 슬라이딩 보조 펜스를 연결하십시오. 베벨 커팅으로 작업할 때 왼쪽 슬라이딩 보조펜스를 제거하십시오.
- 컴파운드 컷을 할 때 베벨 각도가 45°이면 왼쪽 슬라이딩 보조펜스를 제거 하십시오.

1. 펜스 캠 잠금 레버(1)를 풀어 슬라이딩 보조펜스(2)를 풀어주십시오.
2. 슬라이딩 보조펜스(2)를 밖으로 밀어서 빼십시오. 펜스를 원하는 베벨 커팅 각도로 정렬 한 후 펜스 캠 잠금 레버(1)를 잠그고 슬라이딩 보조펜스(2)의 위치를 고정합니다.

알림: 각도절단기를 운반 할 때는 항상 슬라이딩 보조펜스는 접힌 위치에 고정하고 잠가주십시오.

REMOVING OR INSTALLING THE SLIDING FENCE (FIG. 20)

슬라이딩 보조펜스 제거/설치 (그림. 20)

Removing

1. Unlock the fence cam locking lever (1) to loosen the sliding fence (2).
2. Align the slot (3) with the bolt (4) in the rear of the fence, and then lift up the sliding fence to remove it from the saw.

제거

1. 펜스 캠 잠금 레버(1)를 풀어 슬라이딩 보조펜스(2)를 풀어주십시오.
2. 펜스 뒷면의 볼트(4)에 슬롯(3)을 맞춘 다음 슬라이딩 보조펜스를 들어 올려 기계에서 분리합니다.

Installing

1. Align the slot (3) with the bolt (4) in the rear of the fence to place the sliding fence onto the miter saw fence.
2. Slide the nut (5) to align the nut (5) with the slot (6).
3. To lock the sliding fence, push the fence cam locking lever (1) in towards the front of the machine.

설치

1. 펜스 뒤쪽에 있는 슬롯(3)을 볼트(4)에 맞추어 슬라이딩 보조펜스를 각도절단기 펜스 위에 놓아주십시오.
2. 너트(5)를 밀어 슬롯(6)에 맞추십시오.
3. 슬라이딩 보조펜스를 잠그려면 펜스 캠 잠금 레버(1)를 기계 앞쪽으로 밀어 주십시오.

BEFORE LEAVING THE SAW

- Never leave tool running unattended. Turn power OFF. Wait for all moving parts to stop.
- Make workshop childproof. Lock the shop. Disconnect master switches. Store tool away from children and other unqualified users.

작업 종료 후 각도절단기 정리

- 각도절단기가 켜진 상태에서 자리를 비우지 마십시오. 전원을 끄십시오. 톱날이 멈출 때까지 기다리십시오.
- 작업장의 문을 잠그십시오. 마스터 스위치를 분리하십시오. 어린이 및 타인의 손이 닿지 않는 곳에 기계를 보관하십시오.

WARNING! To avoid injury from materials being thrown, always unplug the saw to avoid accidental starting, and remove small pieces of material from the table cavity. The table insert may be removed for this purpose, but always reattach the table insert prior to performing a cutting operation.

경고! 우발적인 시동으로 공작물의 파손을 방지하려면 항상 톱날은 빼서 보관하고 테이블 인서트를 분리하여 안에 있는 작은 이물질들을 제거하십시오. 다시 절단 작업을 진행하기 전에 항상 테이블 인서트를 부착하십시오.

MITER CUT (FIG. 21)

1. Unlock the miter table by turning the miter handle (1) counterclockwise.
 2. Press down on the positive stop locking lever (2) and hold the miter handle (1) meanwhile to move the table to the desired degree which will be shown on the miter scale (3).
 3. Release the positive stop locking lever (2) and retighten the miter handle (1).
- NOTE:** Make sure the miter handle (1) has been tightened before cutting.

마이터 각도 절단 (그림. 21)

1. 베이스 각도핸들(1)을 시계 반대 방향으로 돌려서 테이블의 잠금을 풀어주십시오.
 2. 각도고정 레버(2)를 누른 상태에서 베이스 각도핸들(1)을 잡고 테이블을 원하는 각도 표시 눈금(3)에 고정하십시오.
 3. 각도고정 레버(2)를 풀고 베이스 각도핸들(1)을 다시 조여주십시오.
- 알림:** 각도절단기를 사용하기 전에 베이스 각도핸들(1)이 조여 있는지 확인하십시오.

BEVEL CUT (FIG. 22)

WARNING! The sliding fence must be fully extended to the left when making bevel cuts. Failure to extend the sliding fence may not allow enough space for the blade to pass through, which could result in serious injury. At extreme miter or bevel angles, the saw blade may also contact the fence.

1. Loosen the bevel locking handle (1).
2. Tilt the cutting head left to the desired angle, and tighten the bevel locking handle (1).

COMPOUND CUT (FIG. 23)

A compound cut is the combination of a miter and a bevel cut simultaneously.

WARNING!

- The sliding fence must be fully extended to the left when making bevel cuts. Failure to extend the sliding fence may not allow enough space for the blade to pass through, which could result in serious injury. At extreme miter or bevel angles, the saw blade may also contact the fence.
- When making a compound cut, the left sliding fence should be removed as long as the bevel angle is 45°.

1. Loosen the miter handle (1).
2. Press down on the positive stop locking lever (2) and hold the miter handle (1) meanwhile. After moving the table to the desired degree, release the positive stop locking lever (2) and tighten the miter handle (1).
3. Loosen the bevel locking handle (3).
4. Tilt the cutting head left to the desired angle, and tighten the bevel locking handle (3).

NOTE: When cutting, do not turn the cutting direction toward yourself, so as to cause danger and make sure each locking handle has been tightened.

베벨 각도 절단 (그림.22)

경고! 슬라이딩 보조펜스는 베벨각도로 절단 할 때 완전히 왼쪽으로 연장되어 있어야 합니다. 슬라이딩 보조펜스를 연장하지 않으면 톱날이 통과 할 수 있는 충분한 공간이 확보되지 않아 심각한 부상을 초래할 수 있습니다. 베벨 컷 최대 각도에서 톱날이 펜스와 충돌 할 수도 있습니다.

1. 베벨각도 고정 핸들(1)을 풀어주십시오.
2. 컷팅 헤드를 원하는 각도로 기울여 베벨각도 고정 핸들(1)을 조여 주십시오.

컴파운드 각도 절단 (그림.23)

컴파운드 각도 절단은 마이터 각도와 베벨 각도를 동시에 진행하는 것입니다.

경고!

- 슬라이딩 보조펜스는 베벨각도로 절단 할 때 완전히 왼쪽으로 연장되어 있어야 합니다. 슬라이딩 보조펜스를 연장하지 않으면 톱날이 통과 할 수 있는 충분한 공간이 확보되지 않아 심각한 부상을 초래할 수 있습니다. 베벨 컷 최대 각도에서 톱날이 펜스와 충돌 할 수도 있습니다.
- 컴파운드 각도로 절단 할 때 베벨 각도가 45°이면 왼쪽 슬라이딩 보조펜스를 제거해야 합니다.

1. 베이스 각도핸들(1)을 풀어주십시오.
2. 각도고정 레버(2)를 누른 상태에서 베이스 각도핸들(1)을 잡고. 테이블을 원하는 각도에 맞춘 다음, 각도고정 레버(2)를 풀고 베이스 각도핸들(1)을 조여 주십시오.
3. 베벨각도 고정 핸들(3)을 풀어 주십시오.
4. 커팅 헤드를 원하는 각도로 기울여서 베벨각도 고정 핸들(3)을 조여 주십시오.

알림: 절단시 위험 할 수 있는 방향으로 절단 방향을 돌리지 말고 각각의 잠금 핸들이 조여 있는지 확인하십시오.

Changing Blades

WARNING!

- Do not use a blade larger than 255 mm in diameter.
- To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is not connected to the power source outlet.
- Keep wearing the gloves during removing and installing the blade.
- Observe the maximum speed and tooth type marked on the saw blade. Blade replacement procedure including the method for repositioning that this must be carried out correctly. Do not use a saw blade which is not recommended in this instruction manual.

Removing the blade (Fig. 24, 25, 26)

1. Unplug the saw from the outlet.
2. Raise the cutting head to the upright position and raise the lower blade guard (1) to the uppermost position. (Fig. 24)
3. Loosen the cover plate screw (2) with a Phillips screwdriver.
4. Rotate the cover plate (3) to expose the arbor bolt (4).
5. Press the arbor lock (5-Fig. 25), holding it in firmly while turning the blade clockwise with a blade wrench to loose the arbor bolt (4).
6. Remove the arbor bolt (4), outer blade collar (6), collar (7) and the blade (8).
NOTE: Do not remove the inner blade collar (9).

Installing the blade (Fig. 24, 25, 26)

1. Install a 255 mm blade (8) with a 25.4 mm arbor, making sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard, and the blade teeth are pointing downward.
2. Place the collar (7), the outer blade collar (6) against the blade and on the arbor. Thread the arbor bolt (4) on the arbor in a counterclockwise direction.

톱날 교체

경고!

- 직경이 255 mm를 초과하는 톱날을 사용하지 마십시오.
- 우발적 작동으로 부상을 방지하려면 스위치가 OFF 위치에 있고 플러그가 전원 콘센트에 연결되어 있지 않은지 확인하십시오.
- 톱날을 제거하거나 설치할 때는 반드시 장갑을 착용하십시오.
- 톱에 표시되어 있는 최대 속도 및 톱날 방향을 확인하십시오. 올바른 톱날 교체로 안전하게 작업할 수 있습니다. 이 사용 설명서에서 권장하지 않는 톱날을 사용하지 마십시오.

톱날 제거 (그림. 24, 25, 26)

1. 콘센트에서 각도절단기의 플러그를 제거하십시오.
2. 커팅 헤드를 수직으로 세우고 안전커버(1)를 위로 올려주십시오. (그림. 24)
3. +드라이버로 샤프트 커버 볼트(2)를 살짝 풀어 주십시오.
4. 샤프트 커버(3)을 위로 조금만 밀어서 만조볼트(4)가 보이게 하십시오.
5. 톱날을 시계 방향으로 천천히 돌리면서 아머 고정 장치에 고정시키고 아머 고정 장치(5 - 그림. 25)를 눌러서 움직이지 않게 잡고 톱날 렌치를 사용하여 만조볼트(4)를 시계 방향으로 풀어주십시오.
6. 아머 볼트(4), 바깥 톱날 콜라(6), 와셔(7) 및 톱날(8)를 제거합니다.
알림: 안쪽 톱날 콜라(9)는 제거하지 마십시오.

톱날 설치 (그림. 24, 25, 26)

1. 톱날의 회전 방향 화살표가 톱날 보호대의 시계 방향 화살표와 일치하는지 확인하십시오. 톱날이 아래를 향하고 있는지 확인하고 25.4mm collar(콜라)가 장착되어 있는 255mm 톱날(8)를 설치합니다.
2. 콜라(7), 바깥 톱날 콜라(6)를 톱날과 아머에 끼워 주십시오. 아머에 있는 만조볼트(4)를 시계 반대 방향으로 돌려 주십시오.

NOTE: Make sure the flat side of the outer blade collar (6) must be placed against the blade (8).

3. Place the blade wrench on the arbor bolt (4). Press the arbor lock (5-Fig. 25), holding it in firmly while turning the blade counterclockwise to tighten the arbor bolt with the blade wrench.
4. Rotate the cover plate (3) back to its original position and tighten the cover plate screw (2). (Fig. 24)
5. Lower the blade guard (1) and verify that the operation of the guard does not bind or stick. Be sure the arbor lock (5) is released so the blade turns freely.

WARNING!

- To avoid injury, never use the saw without the cover plate secure in place. It keeps the arbor bolt from falling out if it accidentally loosens, and helps prevent the spinning blade from coming off the saw.
- Make sure the collars are clean and properly arranged. Lower the blade into the lower table and check for any contact with the base or the miter table by spinning the blade manually.

Maintenance

WARNING! For your own safety, turn the switch off and remove the plug from the power source outlet before maintaining or lubricating your miter saw.

GENERAL MAINTENANCE

Occasionally use a cloth to wipe off chips and dust from the machine. And oil the rotary parts once a month to extend the tool life. Do not oil the motor.

BRUSHES INSPECTION (FIG. 27)

WARNING! Always disconnect the plug from the power source before inspecting the brushes.

알림: 바깥 톱날 콜라(6)의 면이 톱날(8)에 밀착되어야 합니다.

3. 톱날을 시계 반대 방향으로 돌리면서 아머 고정장치(5-그림. 25)에 톱날이 걸리면 아머 고정장치를 누르고 톱날렌치로 만조볼트(4)를 시계 반대 방향으로 조여 주십시오.
4. 샤프트 커버(3)을 원래 위치로 돌려서 볼트(2)를 조여 주십시오. (그림. 24)
5. 안전커버(1)를 내리고 안전커버의 움직임이 자연스러운지 확인하십시오. 톱날이 자유롭게 회전할 수 있도록 아머 고정장치(5)가 해제되었는지 확인하십시오.

경고!

- 부상을 방지하기 위해 샤프트 커버가 없는 상태에서 각도절단기를 사용하지 마십시오. 만조볼트가 느슨해질 경우 만조볼트가 빠지지 않도록 하고 회전중인 톱날이 기계에서 빠지는 것을 방지합니다.
- 콜라나 만조가 깨끗하고 올바르게 체결되어 있는지 확인하십시오. 톱날을 아래쪽으로 내리고 수동으로 회전시키면서 베이스 또는 테이블과의 접촉이 없는지 확인하십시오.

유지보수

경고! 기계의 유지보수를 하기전에 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 플러그를 제거 하십시오.

일반적인 유지보수

가끔씩 형질을 사용하여 기계의 먼지를 닦아 내십시오. 또한 기계의 수명 연장을 위해 한달에 한번 회전 부품에 기름칠을 하십시오. 모터에는 기름칠을 하지 마십시오.

브러쉬 검사(그림. 27)

경고! 카본브러시를 검사하기 전에 항상 플러그를 전원에서 분리하십시오.

Check the motor brushes after the first 50 hours of use for a new machine or after a new set of brushes have been installed. After the first check, examine them every 10 hours of use.

When the carbon is worn to 6 mm in length or if the spring or shunt wire is burned or damaged, replace both brushes. If the brushes are found serviceable after removing, reinstalling them.

To inspect to replace brushes, first unplug the saw. Then remove the black plastic cap (1) on the side of the motor (2). Carefully remove the spring-loaded cap. Then pull out the brush (3) and replace. Replace for the other side. To reassemble, reverse the procedure. The ears on the metal end of the assembly go in the same hole the carbon part fits into. Tighten the cap snugly, but do not overtighten.

CHANGING THE BELT (FIG. 28)

WARNING! Turn the switch off and remove the plug from the power source outlet before changing the belt.

1. Loosen the two screws (1) on the belt cover (2) and remove the belt cover (2).
2. Pull outward the belt (3) and turn the large transmitting shaft (4) simultaneously for allowing the belt (3) to depart from the small transmitting shaft (5).
3. Put one end of a new belt on the large transmitting shaft (4) and then put the part of the other end on the small transmitting shaft (5).
4. Turn the large transmitting shaft (4) and push inward the new belt until the new belt hangs on the small transmitting shaft (5) completely.
5. Replace the belt cover (1) and tighten the two screws (2).

새 기계 이거나 새 카본브러시로 교체 한 경우 사용 시간이 50시간이 지나면 카본브러시를 점검하십시오. 첫번째 검사 후 10시간마다 검사하십시오.

카본브러시가 6mm 길이로 마모되었거나 스프링 또는 와이어가 타거나 손상된 경우 카본브러시 2개를 모두 교체하십시오. 카본브러시의 재사용 가능하다고 판단되면 다시 설치하십시오.

카본브러시를 점검하려면 먼저 전원플러그를 분리하십시오. 그런 다음 모터 측면(2)의 검정색 플라스틱 캡(1)을 제거하십시오. 그런 다음 카본브러시(3)를 빼서 새 카본브러시로 교체하십시오. 다시 조립하려면 역순으로 하십시오. 플라스틱 캡은 너무 세게 조이지 마십시오.

벨트 교체 (그림. 28)

경고! 벨트를 교체하기 전에 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 플러그를 뽑으십시오.

1. 벨트 커버(2)에 있는 두 개의 나사(1)를 풀고 벨트 커버(2)를 제거하십시오.
2. 벨트(3)를 바깥쪽으로 당기면서 풀리(4)를 돌리십시오. 동시에 벨트(3)가 모터풀리(5)로부터 이탈 되도록 하십시오.
3. 풀리(4)에 새 벨트의 한쪽 끝을 걸고 모터풀리(5)에 다른 쪽 끝 부분을 끼워 주십시오.
4. 풀리(4)를 돌리면서 새로운 벨트가 모터풀리(5)에 완전히 걸릴 때까지 새 벨트를 안쪽으로 밀어 넣으십시오.
5. 벨트 커버(1)를 다시 끼우고 두 개의 나사(2)를 조여 주십시오.

Troubleshooting Guide

WARNING! To avoid injury from accidental starting, always turn switch OFF and unplug the tool before moving, replacing the blade or making adjustments.

TROUBLESHOOTING GUIDE - MOTOR

PROBLEM	PROBLEM CAUSE	SUGGESTED CORRECTIVE ACTION
Brake does not stop blade within 10 seconds.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Motor brushes not sealed or lightly sticking. 2. Motor brake overheated from use of defective or wrong size blade or rapid ON/OFF cycling. 3. Arbor bolt loose. 4. Brushes cracked, damaged, etc. 5. Other. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspect/clean/replace brushes. See "MAINTENANCE" section. 2. Use a recommended blade. Let cool down. See "Removing and installing the blade" section. 3. Retighten. See "Removing and installing the blade" section. 4. Replace brushes. 5. Contact the Service Center.
Motor does not start.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limit switch failure. 2. Brush worn. 3. Fuse blown or circuit breaker tripped on home panel. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace limit switch. 2. Replace brushes. See "MAINTENANCE" section. 3. Verify there is electrical power at the outlet.
Brush spark when switch released.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Brush worn. 2. Other. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace brushes. See "MAINTENANCE" section. 2. Contact the Service Center.

TROUBLESHOOTING GUIDE - SAW OPERATION

PROBLEM	PROBLEM CAUSE	SUGGESTED CORRECTIVE ACTION
Blade hits table.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Misalignment. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contact the Service Center.
Angle of cut not accurate. Can not adjust miter.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Miter table unlocked. 2. Sawdust under table. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. See "Miter angle adjustment" section. 2. Vacuum or blow out dust. WEAR EYE PROTECTION.
Cutting arm wobbles.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Loose pivot points. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contact the Service Center.
Cutting arm will not fully raise, or blade guard won't fully close.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pivot spring not replaced properly after service. 2. Sawdust build-up. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Clean and lubricate moving parts. 2. Contact the Service Center.
Blade binds, jams, burns wood.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Improper operation. 2. Dull or warped blade. 3. Improper blade size. 4. Wood is moving during cut. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. See "Basic saw operation" section. 2. Replace or sharpen blade. 3. Replace with 255 mm diameter blade. 4. Use clamp to secure workpiece to fenceunit and table.
Saw vibrates or shakes.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Saw blade not round / damaged / loose. 2. Arbor bolt loose. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace blade. 2. Tighten arbor bolt.

문제해결 안내

경고! 갑작스런 시작에 의한 상해를 피하기 위해 언제나 이동하거나 톱날을 갈거나 조절할 경우 스위치는 꺼짐, 그리고 플러그는 뽑아주세요.

문제해결안내 - 모터

문제	문제 원인	제안행동방향
10초 안에 톱날이 멈추지 않을 때	<ol style="list-style-type: none"> 1. 모터브러쉬가 닳거나 얇아졌을 때 2. 오작동 또는 잘못된 사이즈의 톱날 또는 속도로 인해 모터가 과열됐을 때 3. 아버볼트가 풀려졌을 때 4. 브러쉬가 깨졌거나 손상되었을 경우 5. 기타 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 브러쉬의 검사/청소/교체, "유지"편 참조 2. 규격에 맞는 톱날 사용, 식혀줌, "톱날의 제거와 설치" 편 참조 3. 다시 조여줌, "톱날의 제거와 설치"편 참조 4. 브러쉬 교체 5. 서비스센터 연락
모터가 작동 안할 때	<ol style="list-style-type: none"> 1. 스위치 문제 2. 브러쉬 과열 3. 패널에 퓨즈 또는 서킷브레이커가 이동했을 경우 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 스위치 교체 2. 브러쉬 교체, "유지"편 참조 3. 전원에서 전기전원을 확인
스위치 풀 때 브러쉬 스파크	<ol style="list-style-type: none"> 1. 브러쉬 과열 2. 기타 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 브러쉬 교체, "유지"편 참조 2. 서비스센터 연락

문제 해결 안내 - 톱 작동

제안행동방향	제안행동방향	제안행동방향
톱날이 테이블을 칠 때	1. 서비스센터 연락	1. 서비스센터 연락
컷의 각도 부정확, 마이터조절이 안될 때	<ol style="list-style-type: none"> 1. 마이터 테이블의 풀림 2. 테이블 아래 톱밥 	<ol style="list-style-type: none"> 1. "마이터앵글조절"편 참조 2. 톱밥제거, 눈보호대 착용
커팅암 흔들림	1. 피벗포인트를 풀어줍니다	1. 서비스센터 연락
커팅암이 완전히 상승하지 않거나 톱날 보호대가 닫히지 않을 때	<ol style="list-style-type: none"> 1. 피벗스프링의 상태 불량 2. 톱밥이 쌓였을 때 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 움직이는 부품의 청소와 윤활 2. 서비스센터 연락
톱날이 묶이거나, 끼이거나, 나무에 갇혔을 때	<ol style="list-style-type: none"> 1. 부적절한 작동 2. 톱날의 무딤 3. 부적당한 톱날사이즈 4. 컷을 할 동안 나무의 움직임 	<ol style="list-style-type: none"> 1. "기본 톱 작동"편 참고 2. 교체 혹은 톱날의 연마 3. 255mm 지름 톱날로 교체 4. 작업재를 클램프로 고정
톱의 진동이나 흔들림	<ol style="list-style-type: none"> 1. 톱날이 등글지 않을 때/손상되었을 때/풀렸을 때 2. 아버볼트가 풀렸을 때 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 톱날 교체 2. 아버볼트를 조여줌

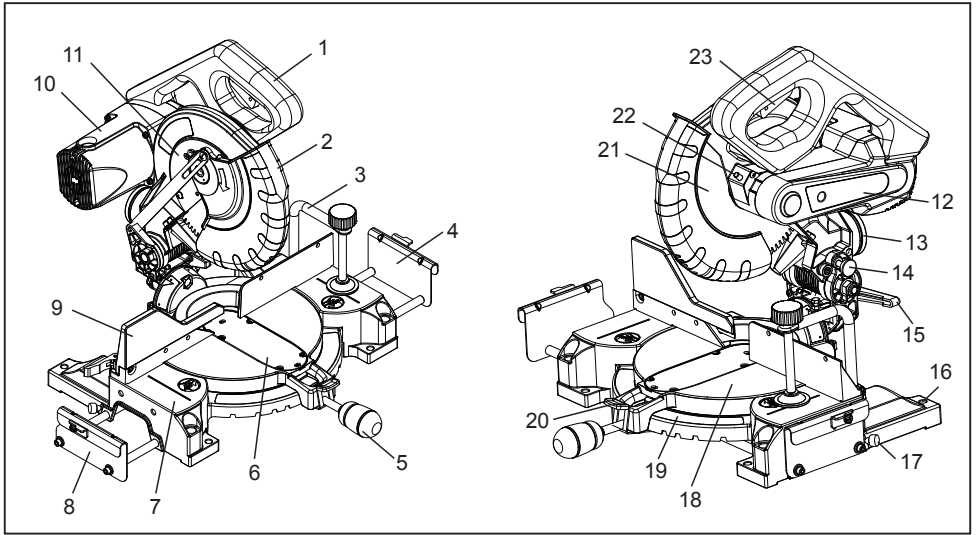


FIG. 1

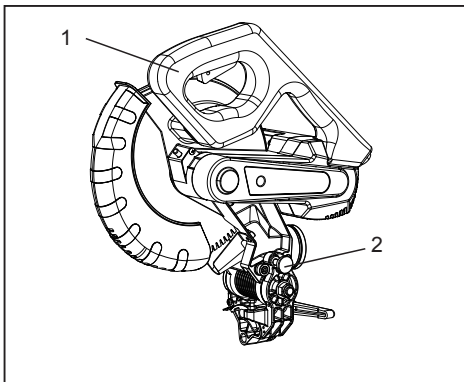


FIG. 2

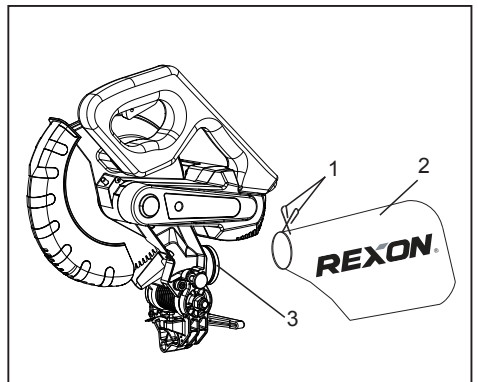


FIG. 4

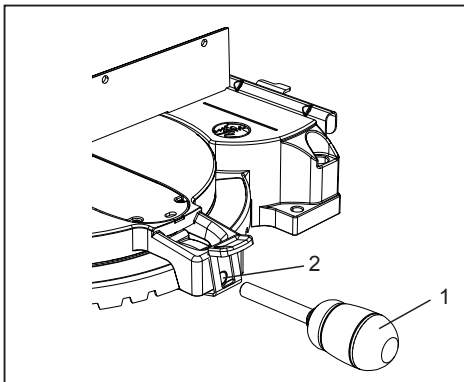


FIG. 3

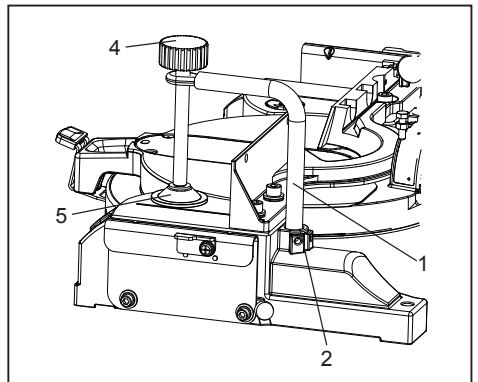


FIG. 5

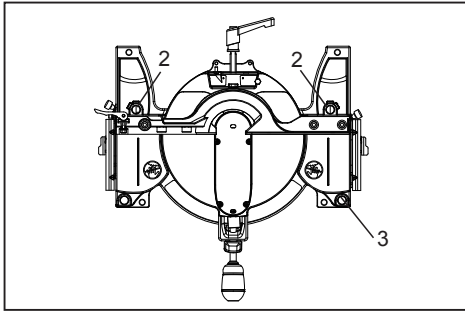


FIG. 6

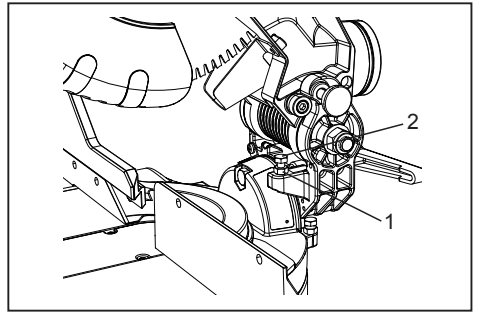


FIG. 10

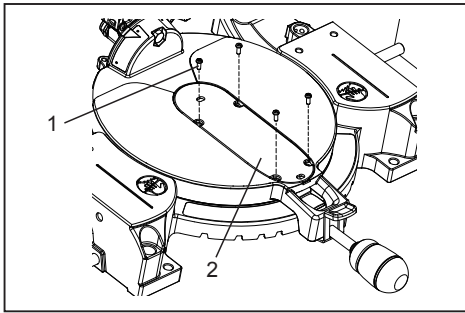


FIG. 7

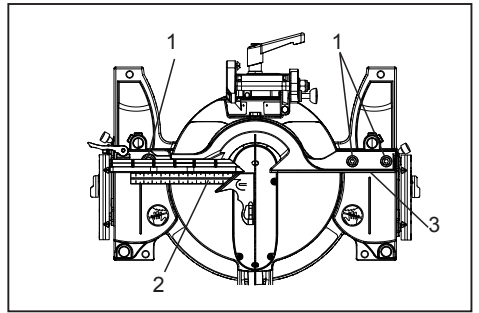


FIG. 11

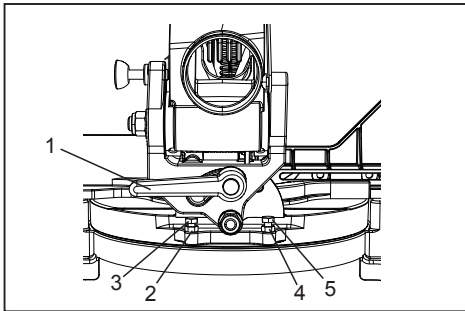


FIG. 8

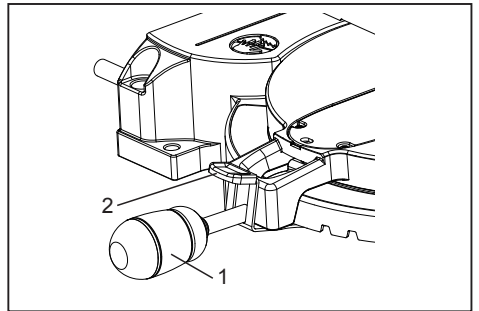


FIG. 12

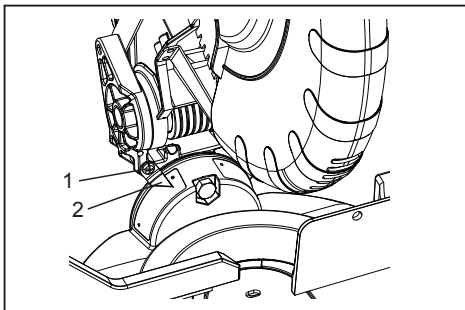


FIG. 9

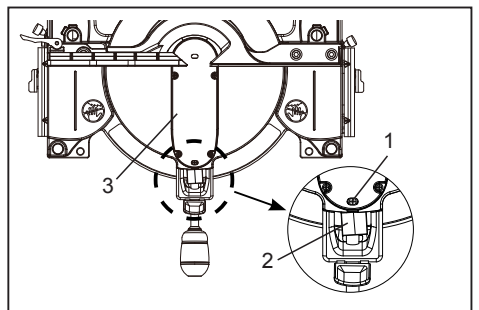


FIG. 13

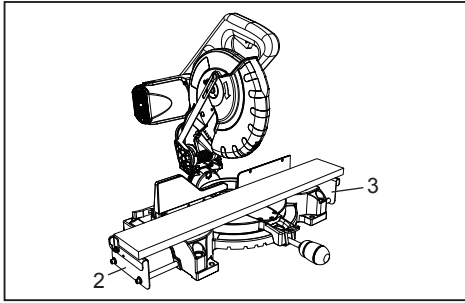


FIG. 14

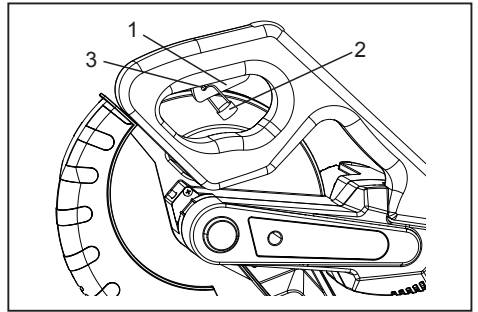


FIG. 18

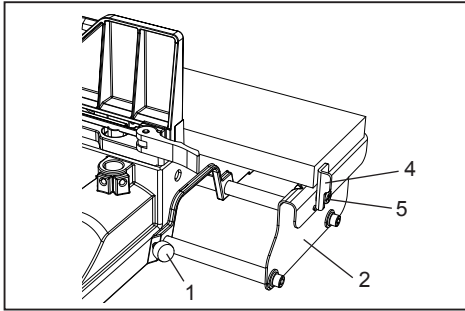


FIG. 15

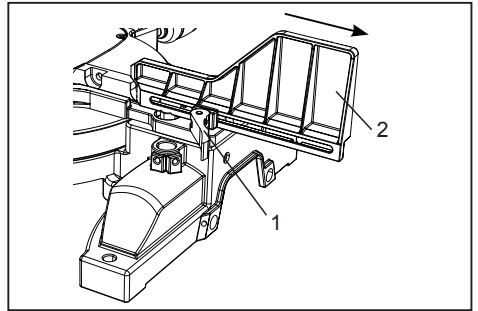


FIG. 19

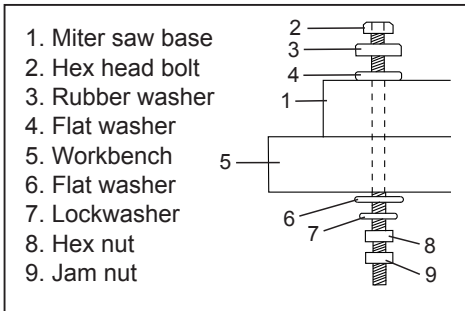


FIG. 16

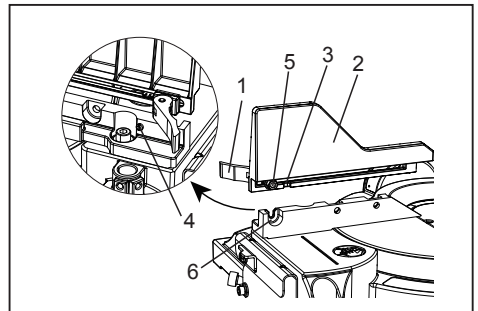


FIG. 20

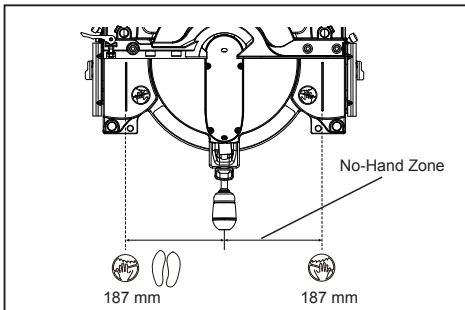


FIG. 17

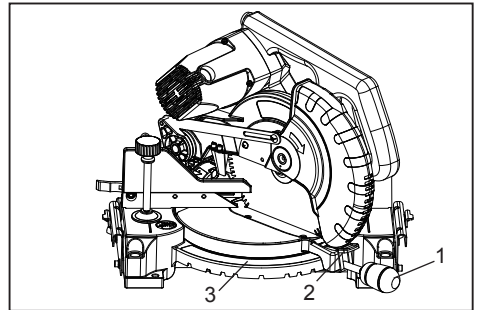


FIG. 21

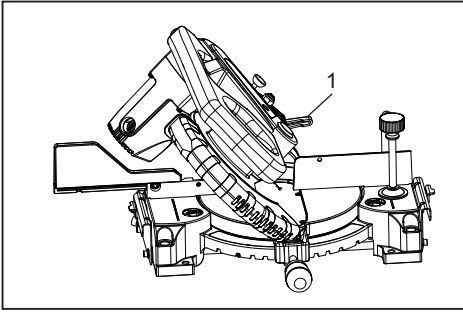


FIG. 22

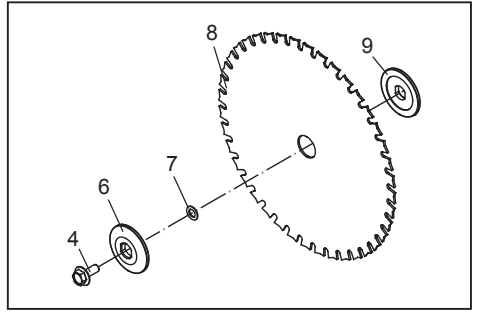


FIG. 26

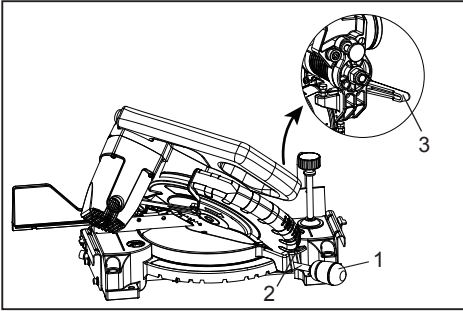


FIG. 23

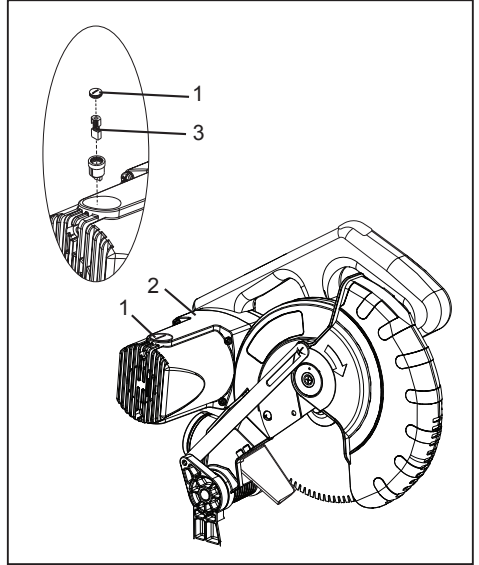


FIG. 27

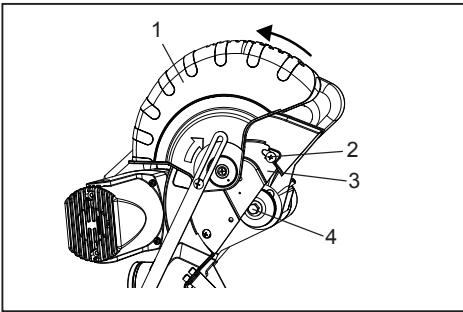


FIG. 24

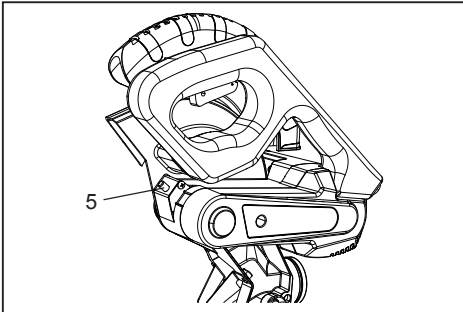


FIG. 25

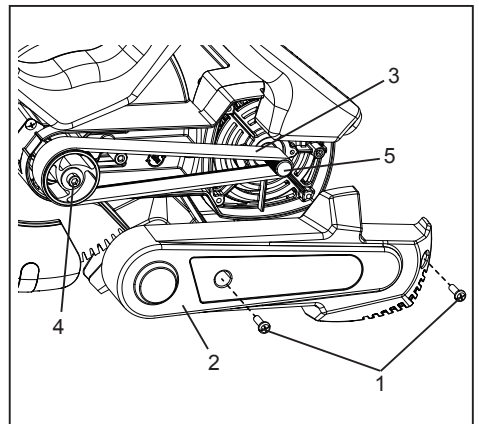
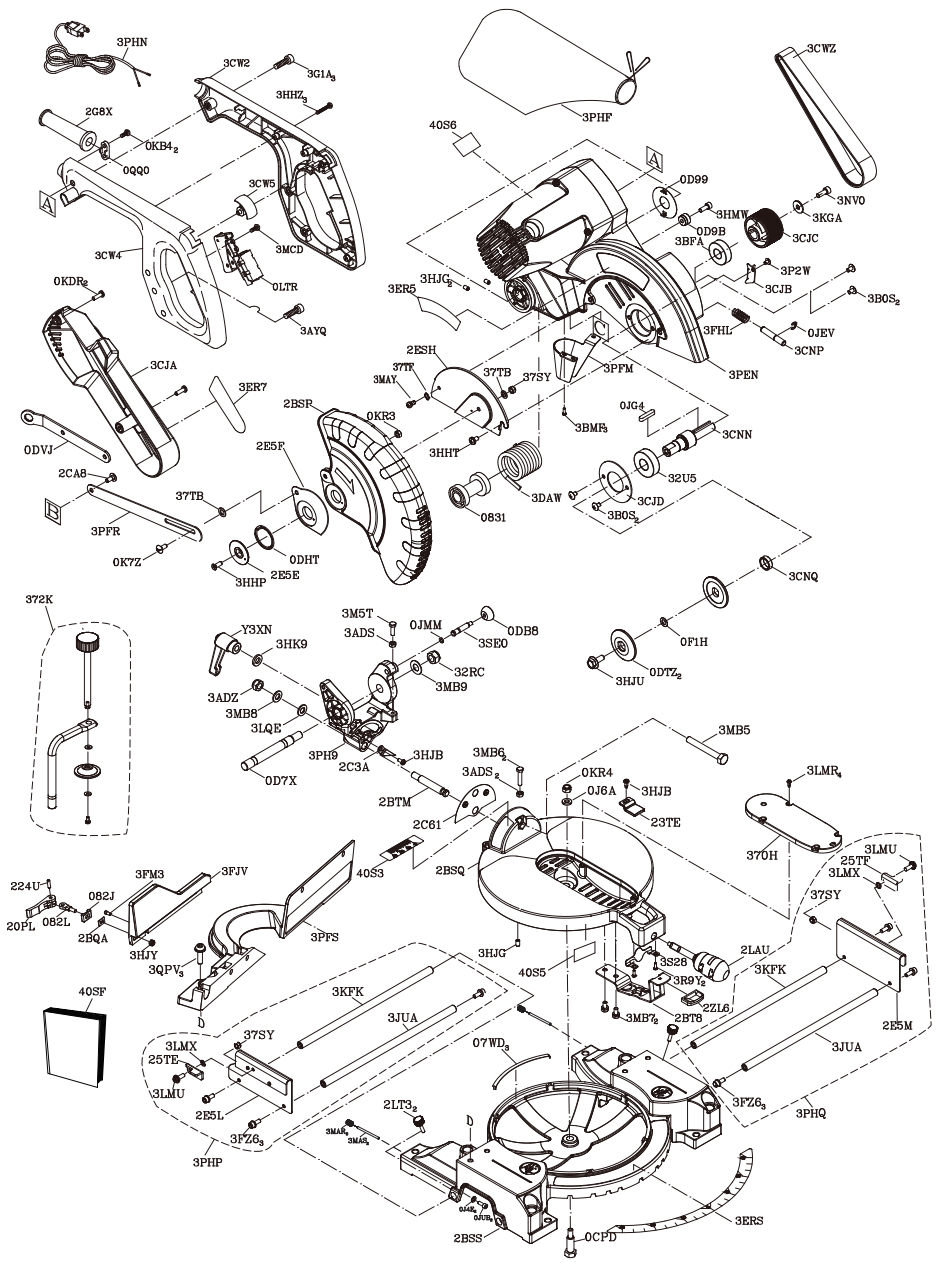


FIG. 28

MS10W2 SAW PARTS LIST

ORDER ONLY BY MODEL NUMBER AND PART NUMBER

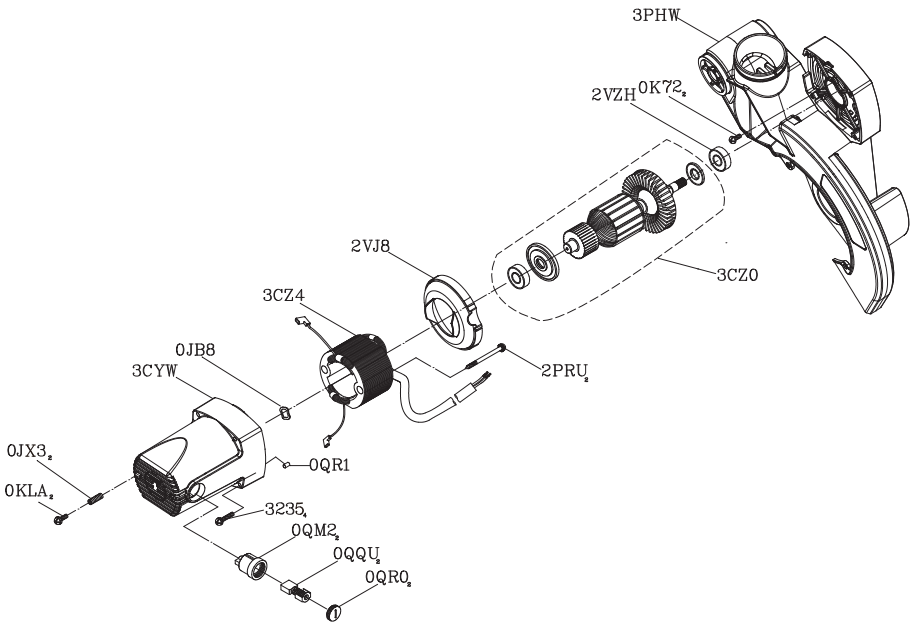
I.D.	DESCRIPTION	SIZE	QTY	I.D.	DESCRIPTION	SIZE	QTY
07WD	SLIDE PLATE		3	3CJC	PULLEY		1
082J	CUSHION		1	3CJD	BEARING COVER		1
082L	BOLT		1	3CNN	CUTTER SHAFT		1
0831	SHAFT SLEEVE		1	3CNP	CUTTER SHAFT BRACKET STOP		1
0CPD	CENTER BOLT		1	3CNQ	COLLAR		1
0D7X	SHAFT		1	3CW2	HANDLE COVER		1
0D99	SHIM		1	3CW4	HANDLE		1
0D9B	ANCHOR BLOCK		1	3CW5	SWITCH COVER		1
0DB8	KNOB-HANDLE		1	3CWZ	DRIVE BELT POLY-V BELT		1
0DHT	SPRING GUARD		1	3DAW	TORSION SPRING		1
0DTZ	ARBOR COLLAR		2	3ER5	TRADEMARK LABEL		1
0DVJ	BLADE WRENCH		1	3ER7	TRADEMARK LABEL		1
0F1H	COLLAR		1	3ERS	SCALE		1
0J4E	FLAT WASHER	Φ6*13-1	2	3FHL	COMPRESSION SPRING		1
0J6A	FLAT WASHER	Φ8*16-2.5	1	3FJV	ASSIST FENCE (LEFT)		1
0JEV	E-RING		1	3FM3	SPECIAL BOLT		1
0JG4	PARALLEL KEY		1	3FZ6	HEX. SOCKET HD. CAP SCREW	M6*1.0-16	6
0JMM	O-RING		1	3G1A	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M8*1.25-35	3
0JUB	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M5*0.8-12	2	3HHP	CR. RE. COUNT HD. SCREW	M6*1.0-20	1
0K7Z	CR. RE. TRUSS HD. ROUND NECK SCREW	M6*1.0-14	1	3HHT	CR. RE. TRUSS HD. SCREW	M6*1.0-8	1
0KB4	CR. RE. PAN HD. TAPPING SCREW	M4*18-12	2	3HHZ	CR. RE. PAN HD. TAPPING SCREW	M4*18-25	3
0KDR	CR. RE. PAN HD. SCREW	M5*0.8-10	2	3HJB	CR. RE. PAN HD. SCREW	M5*0.8-10	2
0KR3	LOCK NUT	M6*1.0 T=6	1	3HJG	HEX. SOC. SET SCREW	M6*1.0-10	3
0KR4	LOCK NUT	M8*1.25 T=8	1	3HJU	HEX WASHER HD BOLT	M8*1.25-20	1
0LTR	TRIGGER SWITCH		1	3HJY	LOCK NUT	M6*1.0 T=9	1
0QQ0	CLAMP-CORD		1	3HK9	FLAT WASHER	3/8*29/32-1/8	1
20PL	CLAMP HANDLE		1	3HMW	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M6*1.0-16	1
224U	ROLL PIN		1	3JUA	MITER BAR		2
23TE	POINTER		1	3KFK	MITER BAR		2
25TE	STOP BLOCK (LEFT)		1	3KGA	FLAT WASHER	Φ6*21-3	1
25TF	STOP BLOCK (RIGHT)		1	3LMR	CR. RE. PAN HD. SCREW	M4*0.7-10	4
2BQA	BLADE HOLDER		1	3LMU	CR. RE. ROUND WASHER HD. SCREW	M6*1.0-16	2
2BSP	LOWER BLADE GUARD		1	3LMX	WAVE WASHER		2
2BSQ	TABLE		1	3LQE	NYLON WASHER	Φ10*20-2	1
2BSS	BASE		1	3MST	HEX. HD. BOLT	M6*1.0-20	1
2BT8	COIL SPRING		1	3MAR	REAR SUPPORT TUBE		2
2BTM	PIVOT SHAFT		1	3MAS	REAR SUPPORT TUBE		2
2C3A	NEEDLE POINTER		1	3MAY	CR. RE. PAN HD. ROUND NECK SCREW	M6*1.0-9	1
2C61	ROTATION SLIDE PLATE		1	3MB5	HEX. HD. BOLT	M10*1.5-80	1
2CA8	CR. RE. TRUSS HD. ROUND NECK SCREW	M6*1.0-12	1	3MB6	HEX. HD. BOLT	M6*1.0-30	2
2E5E	COLLAR		1	3MB7	HEX. HD. SCREW AND WASHER	M6*1.0-16	2
2E5F	BRACING PLATE		1	3MB8	DISC SPRING WASHER	Φ10	1
2E5L	EXTENTION WING		1	3MB9	FLAT WASHER	1/2*1-3/64	1
2E5M	EXTENTION WING		1	3MCD	CR. RE. TRUSS HD. TAPPING SCREW	M4*16-12	1
2ESH	CUTTER SHAFT GUARD		1	3NV0	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M6*1.0-16	1
2G8X	GUARD-CORD		1	3P2W	CR. RE. TRUSS HD. SCREW	M4*0.7-6	1
2LAU	MITER HANDLE		1	3PEN	MOTOR ASS'Y		1
2LT3	KNOB		2	3PFM	CHIP PLATE		1
2ZL6	PLASTIC SLEEVE		1	3PFR	LEVER		1
32RC	NUT CHUCK	M12*1.75 T=12	1	3PFS	FENCE		1
32U5	BALL BEARING		1	3PH9	ANGLE PEGULATOR		1
370H	TABLE INSERT		1	3PHF	DUST-BAG ASS'Y		1
372K	HOLD-DOWN CLAMP ASS'Y		1	3PHN	POWER CABLE		1
375Y	NUT CHUCK	M6*1.0 T=6	3	3PHP	EXTENTION WING ASS'Y		1
37TB	FLAT WASHER	Φ6*13-1	2	3PHQ	EXTENTION WING ASS'Y		1
37TF	WAVE WASHER		1	3QPV	HEXAGON SOCKET TRUSS HEAD & WASHER ASSEMBLIED	M8*1.25-30	3
3ADS	HEX. NUT	M6*1.0 T=5	3	3R9Y	CR. RE. PAN HD. TAPPING SCREW	M5*0.8-8	2
3ADZ	NUT CHUCK	M10*1.5 T=10	1	3S28	TENSION PLATE		1
3AYQ	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M8*1.25-25	1	3SE0	CLEVIS PIN		1
3B05	CR. RE. TRUSS HD. SCREW	M5*0.8-8	4	40S3	TILTING SCALE		1
3BFA	BALL BEARING		1	40S5	WARNING LABEL		1
3BMF	CR. RE. PAN HD. SCREW	M4*0.7-12	3	40S6	LABEL		1
3CJA	PULLEY COVER		1	40SF	INSTRUCTION MANUAL		1
3CJB	STEEL GUARD		1	Y3XN	BEVEL LOCK HANDLE		1



MS10W2 MOTOR PARTS LIST

ORDER ONLY BY MODEL NUMBER AND PART NUMBER

I.D.	DESCRIPTION	SIZE	Q'TY
0JB8	WAVE WASHER		1
0JX3	HEX. SOC. SET SCREW	M5*0.8-8	2
0K72	CR. RE. TRUSS HD. SCREW	M5*0.8-12	2
0KLA	PLASTIC SCREW	M5*0.8-6	2
0QM2	BRUSH HOLDER ASS'Y		2
0QQU	CARBON BRUSH ASS'Y		2
0QR0	BRUSH COVER		2
0QR1	RUBBER PIN		1
2PRU	CR. RE. PAN HEAD TAPPING & WASHER SCREW	M5*12-65	2
2VJ8	FLOW GUIDE		1
2VZH	BALL BEARING		1
3235	CR. RE. PAN HD. SCREW & WASHER	M5*0.8-55	4
3CYW	MOTOR COVER ASS'Y		1
3CZ0	ARMATURE ASS'Y		1
3CZ4	FIELD ASS'Y		1
3PHW	ARM		1



NOTES

NOTES

NOTES

REXON®